

Описание товара Насос промывочный Pump

Eliminate 170 FS



Описание

PUMP ELIMINATE 170 FS – это профессиональное оборудование, способное промывать не только системы отопления малого и среднего объема, но и системы отопления многоквартирных домов. Важно! Использовать с насосами серии FS жидкостей на основе неорганических кислот (Inox, Iron и другие) нельзя, т.к. в нем применяются материалы, которые не рассчитаны на взаимодействие с неорганическими кислотами. Одной из критичных неисправностей может стать заклинивание рабочего колеса насоса, а это дорогостоящий ремонт. Насос PE 170 FS оснащен ручным реверсом. Отличается хорошими показателями высоты напора и пропускной способности. Имеет возможность переключения направления потока что повышает эффективность промывочного процесса. Подойдет сервисменам и небольшим обслуживающим компаниям. Оптимальное решение для обслуживания теплообменников в настенных и напольных бытовых котлах. Технический паспорт Преимущества насоса Pump Eliminate 170 FS Простота и удобство эксплуатации; Универсальность использования (установки предназначены для промывки и удаления отложений не только в системах отопления но и котлах, водонагревателях, бойлерах, системах горячего водоснабжения); Бак оснащен штуцером отвода излишек в канализацию Линии подачи раствора в систему и выхода из системы снабжены трехходовыми кранами Мобильность, за счет колесной базы; Накопительный бак оснащен моющим фильтром и предохранительным поплавком безопасности против переполнения бака Возможна регулировка производительности и высоты напора. Установка оснащена панелью управления, старт - стоп кнопкой и предохранителем безопасности. Конструкция установки Pump Eliminate 170 FS Насос состоит из: бака, в который заливают раствор реагента, циркуляционного насоса, переключателя направления потока - реверса соединительных шлангов. трехходовых кранов Промывка системы отопления бустером Шланги подключают в систему для создания замкнутого контура; Готовая смесь воды и химического реагента подается в бак, если есть нагреватель, то раствор подогревается и подается в систему; Там реагент циркулирует (2-6 часов) и постепенно

растворяет отложения и накипь. □ Если раствор теряет концентрацию, то смесь добавляется. Это контролируется с помощью специальных индикаторных полосок □ После обработки отработанная жидкость утилизируется и сливается из бака □ Стояк промывается чистой водой с добавлением нейтрализатора Для подбора нужно понимать объем и протяженность систем, которые вы планируете промывать. Чем протяженнее конструкция отопительной системы, тем мощнее и производительнее необходимо покупать насос. Для типовых частных двухэтажных коттеджей подойдут установки с напором более 15 метров.

Характеристики

Тип реверса	Ручной
Объем бака	30 литров
Объем	1 л
Производительность, л/час	5400
Высота напора, макс, м.в.с.	40
Вес	37
Макс. температура	40
Габаритные размеры	1070x520x550
Подсоединение, внешняя резьба	3/4'
Наличие реверса	Да
Наличие трехходового крана	Да
Назначение	для систем отопления
Электродвигатель	230В - 50Гц
Тип защиты IP	ip54

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.